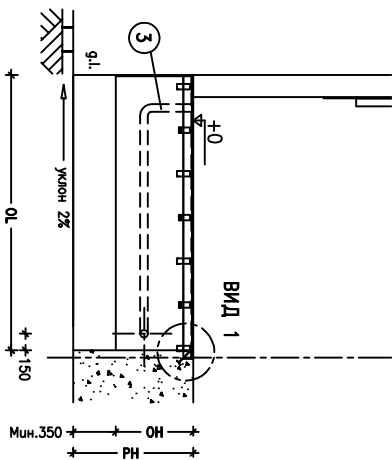
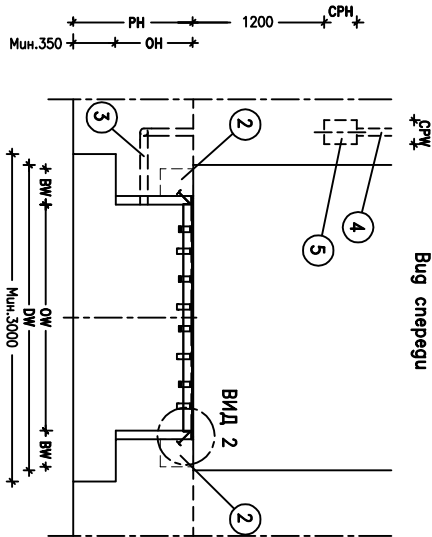
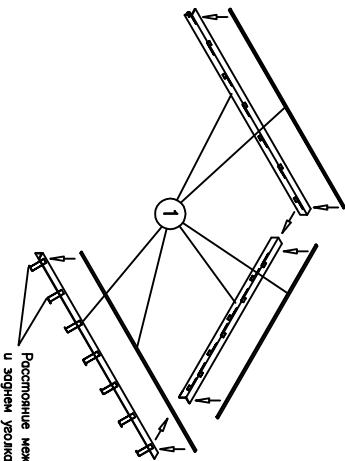


Вид сверху

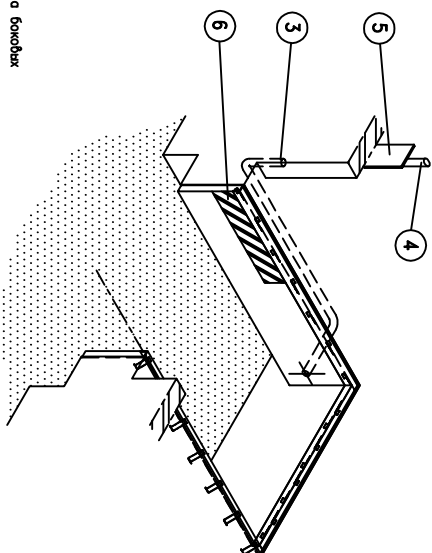


Вид в разрезе А-А



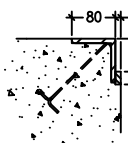
Уголки обрамления прямика

Расстояние между размерами на боковых и заднем уголках ≤ 400 мм



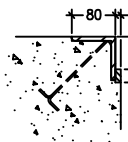
Чертеж подготовки прямика

ВИД 1
(ЗАДНИЙ УГОЛОК)



масштаб: 1:10

ВИД 2
(БОКОВОЙ УГОЛОК)



масштаб: 1:10

Примечания:

Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
Прямик должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.

Все углы прямика должны быть прямыми $- 90$ градусов.

Усилки, которые должны выдерживать бетонная конструкция прямика прилагаются отдельным чертежом

В местах крепления болтеров на бетонное основание воздействием нагрузкой в 59 кН, возникающие

при нагрузке арматура весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

PH – высота рамы, DW – ширина проема бортов, VW – размер для установки болтера

		Заказная длина пластформы, мм				
Размеры прямика, мм	2000	2500	3000	3500	4000	4500
OL – Длина прямика	2010	2510	3010	3510	4010	4510
OH – Высота прямика	610	610	710	810	910	910

		Заказная ширина пластформы, мм	
Размеры прямика, мм	1750	2000	2250
OW – ширина прямика	1810	2060	2310

DL – длина изоляцилл, мм	Длина прямика, мм					
	2010	2510	3010	3510	4010	4510
Ширина прямика, мм	2705	3095	3512	3950	4400	4860
	2060	2878	3247	3647	4070	4508
	2310	3062	3411	3795	4202	4628
					5067	5067

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ПОДРЯДЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- 1 Подготовка прямика в соответствии со всеми требованиями.
- 2 Подготовка и установка обрамляющих уголков (50x50x8 мм) и стальных пластин 20x10 мм.
- 3 Подготовка поверхности под установку болтеров, размер VWxВН.

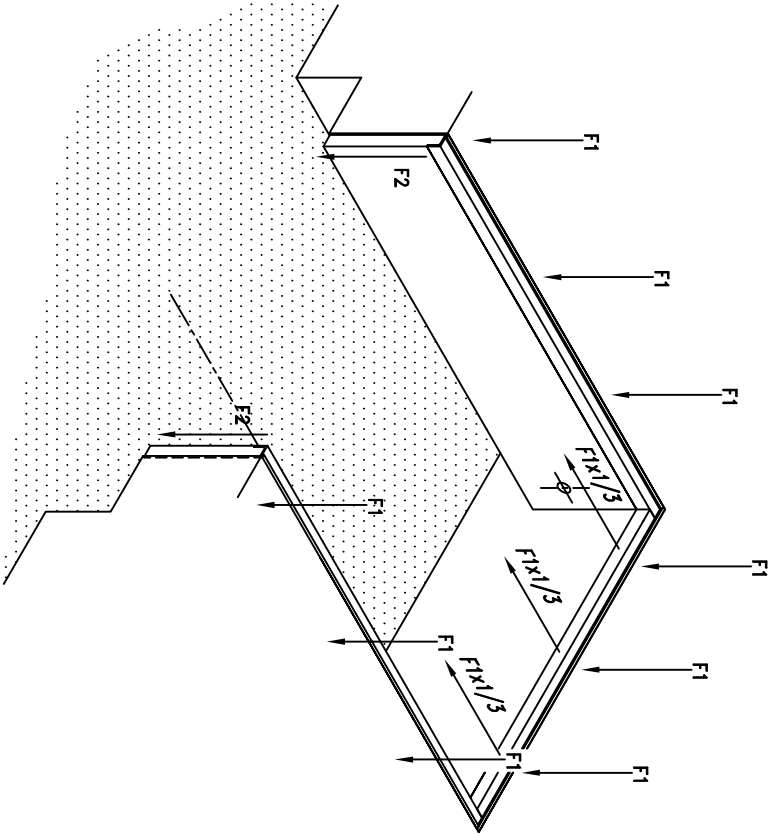
Подготовка электрических подключений:

- 1 Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
- 2 Кабель канал Ø70мм для подключения распределительной пластформы к блоку управления.
- 3 400В трехфазное электроснабжение, изолированное электрическое подключение.
- 4 Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРМxСРН.

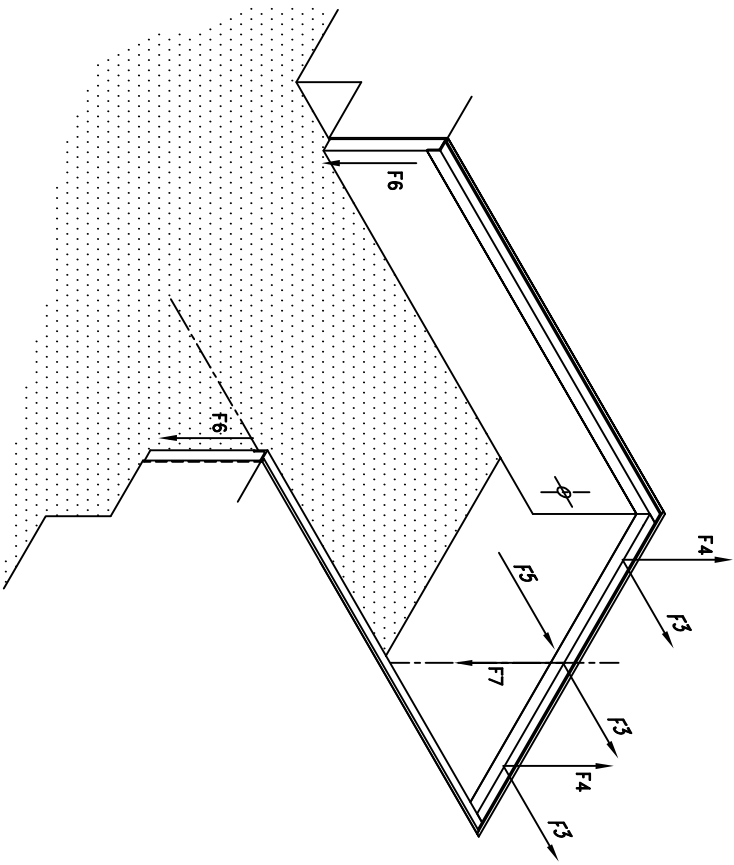
Другие:

- 1 Разместить черно-желтые изоляционные предупреждающие полосы в соответствующих местах прямика.

НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



- F1= Нагрузка на забетонированный по периметру уголок
- F2= Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по ней погрузчика
- F3= Горизонтальная нагрузка в местах соединения
- F4= Вертикальная нагрузка в местах соединения
- F5= Горизонтальная нагрузка возникающая при сборочной блокировке цилиндров
- F6= Вертикальная нагрузка в местах сварки
- F7= Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
- F8= Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

НАГРУЗКА КН	Для платформ с допустимой нагрузкой 60кН							
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
ДЛИНА								
2000	42	60	20	12	60	55	2	30
2500	42	65	18	13	54	52	2	27
3000	42	67	17	29	52	51	2	26
3500	42	70	17	41	52	50	2	26
4000	42	71	17	67	52	54	2	26
4500	42	71	17	67	52	54	2	26